

# manómetros con muelle tubular serie "todo inox" DN63

# MGS18



Instrumentos realizados para la industria alimentaria, conservera, farmacéutica, petroquímica, centrales convencionales y nucleares, adaptados para resistir las condiciones de trabajo más desfavorables, determinadas por la agresividad del fluido de proceso y del ambiente así como por fluidos que no presentan una viscosidad elevada o que no cristalizan. Para su instalación en centrales oleodinámicas, bombas, prensas, motocompresores, turbinas, motores diesel, instalaciones químicas, petroquímicas y de refrigeración, por lo general en presencia de presiones pulsantes y vibraciones se recomienda la versión con líquido amortizante.

## 1.18.1 - Modelo Standard

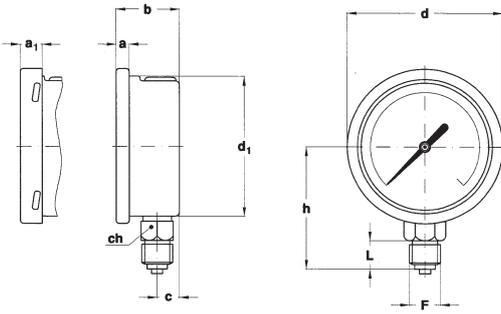
**Normativa de referencia:** EN837-1.  
**Código de seguridad:** S1 según EN 837-2.  
**Escalas:** de 0...1 a 0...1000 bar; de 0...15 a 0...15000 psi (u otras unidades de medidas equivalentes).  
**Clase de precisión:** 1,6 según EN 837-1.  
**Temperatura ambiente:** -25...+65 °C.  
**Temperatura del fluido de proceso:** max +100 °C.  
**Deriva térmica:** ±0,4 % / 10 K de la escala (a partir de 20°C).  
**Presión de trabajo:**  
 75% del VFE para presiones estáticas;  
 66% del VFE para presiones pulsantes;  
**Sobrepresión (máx 15 min):**  
 25% del VFE para escalas ≤ 100 bar;  
 15% del VFE para escalas superiores a 100 bar.  
**Grado de protección:** IP 55 según IEC 529.  
**Racord de conexión al proceso:** en acero inox AISI 316.  
**Muelle tubular:** en acero inox AISI 316L.  
**Caja:** en acero inox.  
**Aro de Cierre:** grafado, en acero inox.  
**Visor:** en plástico.  
**Mecanismo:** en acero inox.  
**Esfera:** en plástico con fondo blanco, graduación y numeración en negro.  
**Aguja indicadora:** graduable, en aluminio, de color negro.

## 1.18.2 - Modelo rellenable con líquido amortizante

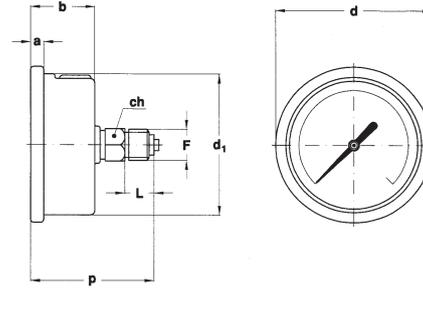
**Grado de protección:** IP 67 según IEC 529.  
**Aro de Cierre:** grafado, en acero inox.  
**Aguja indicadora:** no graduable, en aluminio, de color negro.  
**Resto de características:** como el modelo standard.

## 1.18.3 - Modelo lleno de líquido amortizante

**Líquido amortizante:** glicerina 98%, aceite silicónico o fluido fluorado.  
**Temperatura ambiente:**  
 +15...+65 °C para llenado con glicerina;  
 -45...+65 °C para llenado con aceite silicónico;  
 -60...+65 °C para llenado con fluido fluorado.  
**Temperatura del fluido de proceso:** máx +65 °C.  
**Grado de protección:** IP 67 según IEC 529.  
**Aro de Cierre:** grafado, en acero inox.  
**Aguja indicadora:** no graduable, en aluminio, de color negro.  
**Resto de características:** como el modelo standard.



**A - RADIAL**  
para montaje local.



**D - POSTERIOR**  
para montaje local.

Montaje	F	a	a <sub>1</sub>	b	c	d	d <sub>1</sub>	h	p	L	ch	Peso (1)
Radial	<b>21M</b> - G 1/4 A	5,6	9,5	28	10	68	62,6	55,3 - 54,3		13	14	0,13 kg
	<b>23M</b> - 1/4-18 NPT											
Posterior	<b>21M</b> - G 1/4 A	5,6	9,5	28		68	62,6		54,8 - 53,8	13	14	0,14 kg
	<b>23M</b> - 1/4-18 NPT											

(dimensiones : mm)

(1) para los modelos llenos de líquido añadir 0,07 kg

## OPCIONES

Modelos	standard	rellenable	lleno
<b>B</b> - Abrazadera en "U" para instrumentos con racord posterior		♦	♦
<b>C</b> - Borde con 3 agujeros para instrumentos con racord radial	♦	♦	♦
<b>E</b> - Borde con 3 agujeros para instrumentos con racord posterior		♦	♦
<b>L30</b> - Aguja de referencia en el visor MN7	♦		
<b>P01</b> - Preparado para su llenado con aceite silicónico / Fluido Fluorado		♦	
<b>S10</b> - Lleno con aceite silicónico			♦
<b>F30</b> - Lleno con fluido fluorado			♦
<b>T37</b> - Visor en cristal templado	♦	♦	♦
<b>T32</b> - Visor de seguridad en crista doble estratificado	♦		

## SECUENCIA PARA ENCARGAR

Sección	Modelo	Caja	Montaje	Diametro	Escala	Conexión al Proceso	Opciones
<b>1</b>	<b>18</b>	<b>1</b>	<b>A</b>	<b>C</b>		<b>21M</b>	<b>B, C, E</b>
		<b>2</b>	<b>D</b>			<b>23M</b>	<b>L30...T32</b>
		<b>3</b>					



**LEHENGOMAK, S. A.**